

Firma CIKAUTXO SK, s.r.o.

Spracovanie gumy a výrobkov z gumy

Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti

podľa prílohy č. 8a zákona NR SR č. 145/2010, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

1. Údaje o navrhovateľovi

- 1.1 **Názov:** CIKAUTXO SK s.r.o.
- 1.2 **IČO:** 35 918 985
- 1.3 **Sídlo:** Budovateľská 6, 940 64 Nové Zámky
- 1.4 **Oprávnený zástupca navrhovateľa:** Ing. Vladimír Štvrtecký
Ľanová 8, 940 01 Nové Zámky
tel. kontakt: 0905/813 441
- 1.5 **Kontaktná osoba, od ktorej možno dostať informácie o navrh. činnosti:** Ing. Vladimír Štvrtecký
Ľanová 8, 940 01 Nové Zámky
tel. kontakt: 0905/813 441

2. Názov zmeny navrhovanej činnosti

Firma CIKAUTXO SK, s.r.o. – spracovanie gumy a výrobkov z gumy

3. Údaje o zmene navrhovanej činnosti

3.1 Umiestnenie navrhovanej činnosti

Kraj: Nitriansky

Okres: Nové Zámky

Obec: Nové Zámky

Kat. územie: Nové Zámky

Parc. číslo: 6154/6, 7, 14

3.2 Stručný opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy

Opis technického riešenia

Navrhovateľ plánuje rozšírenie výrobných priestorov zrealizovaním prístavby jestvujúcej výrobnéj haly v jestvujúcom výrobnom areáli, kde sa nachádzajú jestvujúce objekty - výrobnéj haly, administratívy, skladových objektov a prístrešku.

Jestvujúca výrobná hala je viacclodná hala s pozdĺžnymi a priečnymi loďami. Postavená bola cca v 80. rokoch minulého storočia. Výrobná časť je prízemná, nepodpivničená s plochou strechou vo dvoch úrovniach. V niektorých lodiach je osadená žeriavová dráha s mostovým žeriavom. Administratívna budova je 3 podlažný objekt bez podpivničenia, zastrešená plochou strechou. Objekty administratívnej budovy a veľkopriestorovej haly sú vzájomne prepojené dvomi spojovacími krčkami.

Jeden spojovací krčok sa vybúra a vyhotoví sa prístavba medzi jestvujúce objekty – administratívnu budovu a výrobnú halu. Plánovaná prístavba bude rozmerov 52,6 x 16,7 m. Obvodový plášť je tvorený sendvičovými panelmi s oceľovou povrchovou úpravou a jadrom z minerálnej vlny. Nosný systém je tvorený oceľovou konštrukciou, ktorá pozostáva z oceľových stĺpov z valcovaných profilov a väzníkov detto z valcovaných profilov. Pristavovaná časť bude s jestvujúcou výrobnou halou prepojená, nakoľko obvodová stena jestvujúcej výrobnej haly bude v styku s navrhovanou halou vybúraná, vo výške 4,95 m bude vyhotovená sadrokartónová priečka hr. 150 mm, vo výške 8,05 m bude vyhotovená stena hr. 300 mm a budú v nej osadené okná s rozmermi 750 x 1200 mm. Konštrukcia haly bude tvorená z oceľových rámov so sedlovou strechou so sklonom 11°. Tvorená bude zo sendvičových strešných panelov hr. 125mm s trapézovou profiláciou na exteriéri so štandardnou metódou upevnenia. Okná na 1NP a 2NP v obvodovej stene administratívnej budovy, ktoré budú v styku so stenou navrhovanej haly budú zamurované. Cez zachovaný krčok bude vytvorený nový vstup pre únik a pre zásah.

Plocha, na ktorej sa bude realizovať navrhovaná prístavba je v katastri mesta Nové Zámky vedená ako zastavané plochy a nádvoria. Dotknutá parcela je vo vlastníctve investora a nebude potrebné zaberat' žiadne ďalšie územie. Navrhovaná činnosť bude realizovaná na parc. č. 6154/7 a 14.

Výrobný proces:

Vlastné spracovanie gumových zmesí sa vykonáva dvomi technikami – extrudovaním (vytlačovaním) a vstrekolisovaním. Pri vytlačovaní sa pásy gumovej zmesi dávajú do násypiek extrudérov, gumová zmes je následne v komore extrudéra zahriata na teplotu cca 70°C a vytlačovaná cez hubicu požadovaného tvaru do vodného kúpeľa. Na výstupe je hadica obaľovaná textilným úpletom za účelom spevnenia, na ktorý sa následne nanesie krycia gumová zmes. Po vyrobení sa hadice režu na potrebnú dĺžku, navlečú sa na tvarovacie tĺne a vulkanizujú sa v autoklávach vyhrievaných parou pri tlaku 1MPa a pri teplote 191°C. Autokláva sa natlakuje parou a vulkanizácia prebieha v trvaní cca 16 min., po skončení sa autokláva odtlakuje a plyny z odtlakovania sú odvádzané potrubím nad strechu objektu ukončeným výduchom.

Po vulkanizácii nasleduje pranie v vodou od maziva v práčkach. Niektoré výrobky sa podrobujú dopekaniu v peciach pri teplote 190 – 200 °C. Dopekanie trvá 60 min.. Následne nasleduje proces na montážnom pracovisku, kde sa na hadice pripievňujú plastové konektory, alt. kovové prvky a hadice sa potom vo farba strojoch označujú farebnými značkami za použitia farebných atramentov riedených riedidlami. Vstupný materiál do vstrekolisov je plastový granulát, ktorý sa upevňuje na gumové hadice. Následne sa plastové hadice dajú do formy, kde sa pomocou teplej vody realizuje ich tvarovanie. Hotové výrobky sa následne zabalia do kartónových krabíc alebo plastových debien.

Základné údaje o výrobe

Výrobný program – kapacitné údaje:

Výrobný program:	výroba gumových výrobkov
Spracovávaný materiál:	guma EPDM silikónový elastomér LSR2670
Množstvo sprac. materiálu / rok:	guma 4600 t /rok, silikón 20 t /rok

Fond pracovnej doby:

Zmennosť:	3 / 4	zmeny/ deň
Dĺžka pracovnej zmeny:	8	hod.
Počet pracovných dní / týždeň:	5 / 7	dní / týždeň
Počet pracovných dní / rok:	250	dní / rok
Ročný časový fond pracovníkov:	1875	hod. / rok
Ročný časový fond strojov a zariadení:	6024	hod. / rok

Použitá technológia:

Odd. extrúzie:

automatické extrudéry/extrúzne linky	6 ks
autoklávy	9 ks
vypaľovacia pec	2 ks (z toho 1 plánovaná)
vstrekolisy	10 ks (z toho 2 plánované)
dynamická pec	4 ks

Odd. vstrekovania:

vstrekolisy	15 ks
vypaľovacia pec	1 ks
dynamická pec	3 ks (z toho 2 plánované)

Odd. montáže:

farbastroje, rezačky, lepičky	80 ks
plast tvarujúce jednotky	2 ks

Skladové hospodárstvo:

Skladovaný výrobný materiál:	gumové pásy uložené na palete
Skladovaný baliaci materiál:	kartón (70 paliet) fólia (10 paliet) palety (300 ks) vratné zákaznicke obaly (150 paliet)

Sklad. oleje a čistiace prípravky:

- hydraulický olej 800l (na záchytných vaniach)
- mazivo DNS W CX/S 20m³ (IBC nádoby na zách. vaniach)
- farby M156, Leibinger, Mydlo Solar, Čistič bŕzd, Lepidlo Loctite (v ekologických skrinách)

Skladované hotové výrobky: výrobky z gumy, hadice, tesnenia (cca 510 000 ks)
v sklade hotových výrobkov

Skladovanie materiálu: paletovo - regálový systém

Materiál pripravený na výrobu je skladovaný v medzisklade vo výrobní hale tzv. FIFO.

Sklad horľavín:

V sklade horľavín sú uložené kvapaliny, ktoré sú horľavého charakteru. Sklad je riešený ako príručný sklad horľavín, sú tu prečerpávané uskladnené kvapaliny pomocou ručných čerpadiel. Sklad je prevetrávaný.

Druh kvapaliny	trieda nebezpečnosti	Nádoba	Počet	objem dm ³
Cilbond 24	3	25l	5	100
Xyleno	3	25l	5	100
S6001	1	9l	10	90

Cilbond 24 a Xyleno sú skladované v protipožiarnej kabinete. Riedidlo S6001 je skladované v záchytnej vaničke. V priestore skladu je prostredie s nebezpečím požiaru horľavých kvapalných látok.

Vetranie výrobných priestorov:

Výmena vzduchu vo výrobných priestoroch haly je prirodzená – vetranie cez okenné otvory a dvere objektu a svetlíky umiestnené na streche objektu výrobní haly, a nútená – odsávanie škodlivých látok od vstrekolisov.

Vstupné hodnoty: teplota vonkajšieho vzduchu 20°C
teplota odpadného vzduchu 42°C (pre teplotný gradient 1°)
tepelné zisky 800 kW

Osvetlenie:

Denné osvetlenie pracovísk s trvalou prítomnosťou obsluhy je zabezpečené v súlade s vyhláškou 541/2007 Z.z. a STN 730580 Denné osvetlenie budov. Priestory výrobní haly sú osvetlené denným svetlom cez presklenú časť obvodovej steny a cez svetlíky umiestnenými v streche haly.

Základné umelé osvetlenie jednotlivých priestorov bude v súlade so svetlotechnickými normami o intenzite 50 lux. Pracoviská s vyššími nárokmi na umelé osvetlenie sú dosvetlené samostatnými

osvetľovacími telesami inštalovanými priamo na pracoviskách. Intenzita osvetlenia zabezpečená lokálnymi telesami bude dosahovať 800-1000 lux. Osvetlenie zodpovedá charakteru činnosti.

Umelé osvetlenie vo výrobnej časti je zabezpečené osvetľovacou sústavou s výbojkovými priemyslenými závesnými svietidlami s krytom. Nad každým pracovným stolom pri vstrekolisoch, pracoviskách kontroly a pri úprave hadíc je nainštalované žiarivkové svietidlo s krytom.

Používanie ochranných pracovných pomôcok:

Pracovníci, ktorí vykonávajú pracovné činnosti, pri ktorých je riziko poškodenia zdravia sú vybavení ochrannými pracovnými pomôckami, najmä pracovníci obsluhujúci jednotlivé výrobné stroje a zariadenia musia používať sluchátkové chrániče sluchu a rukavice. Okrem toho všetci pracovníci používajú ochrannú obuv.

Prevádzková spotreba médií

Potreba pitnej vody:

Pitná voda je využívaná pre výrobu / technológiu a pre potreby firemného bufetu. Voda z prevádzky strojov je odvádzaná do kanalizácie.

Množstvo vody : 1000 m³ / týždeň

Ročná spotreba technologickej vody: 24 000 m³ / rok

Mesačná spotreba vody pre autoklávy: 1629 m³ /mesiac

- Z toho množstva 201m³ odchádza vo forme kondenzu (z komína pre autoklávy) do verejnej kanalizácie cez prepážkovú vychladzovaciu jímku, z ktorej sa ročne dvakrát odčerpá voda aj usadeniny (nebezpečný odpad likvidovaný firmou na to oprávnenou).
- Ostatné množstvo 1428m³ odchádza vo forme výparov do ovzdušia (emisie z komína autoklávov).

Potreba vody po zrealizovaní navrhovanej zmeny činnosti:

Množstvo vody : 1100 m³ / týždeň

Ročná spotreba technologickej vody: 26 400 m³ / rok

Potreba elektrickej energie:

Napäťová sústava: TNS

Inštalovaný príkon celkom: 6000 kW/h

Súčasný príkon: 1300 kW/h

Stlačený vzduch :

Pretlak v prevádzkovom rozvode: 6 MPa

Inštalovaný príkon tlakového vzduchu: 1300 m³ /h
Ročná spotreba stlačeného vzduchu: 6 240 000 m³ / rok

Potreba plynu:

$$Q_{\text{roč}} = 658.285 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Potreba plynu po zrealizovaní navrhovanej zmeny činnosti:

$$Q_{\text{roč}} = 724.113 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Nároky na dopravnú infraštruktúru

Sprístupnenie riešeného objektu je zabezpečené jestvujúcou miestnou komunikáciou na ulici Budovateľská, ktorá sprístupňuje celý areál spoločnosti CIKAUTXO SK, s.r.o..

Nároky na pracovné sily

V súvislosti s rozšírením priestorov výrobnjej haly sa vytvorí ponuka ďalších pracovných príležitostí.

Predpokladaná zmennosť: 3 / 4
Denný počet hodín prevádzky: 24
Týždenný počet hodín prevádzky: 120 / 168
Mesačný počet hodín prevádzky: 504 / 720
Ročný počet hodín prevádzky: 6024 / 8400

3.3 Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie

Navrhovaná prístavba výrobnjej haly je prepojená s existujúcou prevádzkou. Pri realizácii stavebných prác prístavby výrobnjej haly sa nebudú používať žiadne látky alebo technológie, ktoré by mohli spôsobiť haváriu v dotknutom území.

3.4 Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov

Zámer činnosti sa pripravuje s cieľom vydania stavebného povolenia pre navrhovanú činnosť v zmysle stavebného zákona.

3.5 Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice

Nepredpokladajú sa žiadne vplyvy zmeny navrhovanej činnosti presahujúce štátne hranice.

3.6 Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí

Zdroje znečistenia ovzdušia

Zdrojom znečistenia ovzdušia zo súčasnej prevádzky sú výroba a kotolňa. Odvod spalín musí byť zabezpečený tak, aby boli splnené podmienky technickej prevádzky zariadenia a rozptylu škodlivín do ovzdušia. V zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. ktorou sa mení a dopĺňa vyhláška MŽP SR č. 706/2002 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok, bude každý zdroj znečisťovania ovzdušia zaradený do kategórie.

Zdrojom vzniku emisií z výroby sú autoklávy, odsávanie vstrekolisov, pece na dodatočnú vulkanizáciu a kotly určené pre výrobu pary.

Odsávaný odpadový plyn pri odtlakovaní a otváraní autokláv má fyzikálno-chemický charakter sýtej pary. Autoklávy sú spojené do spoločného zberného potrubia, ktoré je napojené do kondenzačného valca, kde dochádza ku kondenzácii a odvádzaniu kondenzátu do zbernej nádrže. Odpadový plyn vo výduchu z kondenzátora neobsahuje tuhé znečisťujúce látky (TZL). Vstrekolisy majú spoločný potrubný odvod odsávaných plynov nad strechu objektu ukončený výduchom. Vulkanizačné pece sú vybavené meraným výduchom z odsávania odpadového plynu z pracovného priestoru pece a výduchom s núteným odťahom odpadových plynov unikajúcich z pracovného priestoru pece pri nakladaní a vykladaní polotovarov z pece. Odsávaný odpadový plyn z pecí obsahuje organické plyny a pary vrátane aerosólov olejov a príp. tuhých látok.

Výrobu pary pre autoklávy, vulkanizačné pece, priemyselnú práčku a vykurovanie zabezpečujú 3 kotly na zemný plyn, všetky s príkonom 4 MW. Každý kotol vyrobí cca 5 t pary/hodinu, odvod spalín je realizovaný z každého kotla samostatným komínom s výškou ústia 12 m nad terénom.

Z navrhovanej činnosti vznikajú TZL (sú len vo vstrekovni), z dennej prevádzky.

Počet prevádzky	6912	hod
Hodinová produkcia TZL	0.036	kg/hod
Denná produkcia TZL	0.864	kg/deň
Týždenná produkcia TZL	6.048	kg/týždeň
Mesačná produkcia TZL	24.192	kg/mesiac
Ročná produkcia TZL	290.304	kg/rok

Z navrhovanej činnosti vznikajú TOC

Výduch V6 z autoklávov:

Hodinová produkcia	1238 g/ hod
Ročná produkcia	7130.880 kg/rok

Výduch V11 z pece na extrúziu:

Hodinová produkcia	32 g/ hod
--------------------	-----------

Ročná produkcia 184.320 kg/rok

Výdych V12 z pece vo vstrekovni:

Hodinová produkcia 81 g/ hod
Ročná produkcia 653.184 kg/rok

Výdych V12 z pece vstrekolisu DESMA:

Hodinová produkcia 10 g/ hod
Ročná produkcia 80.640 kg/rok

Kategorizácia zdroja znečistenia ovzdušia (podľa vyhlášky MŽP SR č.410/2003 Z.z.)

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia je vykonaná v zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z., ktorou sa mení a dopĺňa vyhláška Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok

Číslo kategórie 4.33.2	názov kategórie Chemický priemysel Výroba a spracovanie gumy – projektované spracovanie gumovej zmesi $\geq 5\text{Kg}$ za hodinu Stredný zdroj znečisťovania – množstvo spracovanej gumovej zmesi cca 500 Kg za hodinu	prahová kapacita $\geq 5\text{Kg}$
---------------------------	---	---

Prevádzka je zaradená ako STREDNÝ ZDROJ ZNEČISŤOVANIA OVZDUŠIA.

Z navrhovanej zmeny činnosti budú vznikať TOC

TOC zo vstrekolisov:

Hodinová produkcia 58 g/ hod
Ročná produkcia 334.080 kg/rok

TOC z pecí:

Hodinová produkcia 81 g/ hod
Ročná produkcia 466.560 kg/rok

Zdroje znečistenia vôd

Zdrojom znečistenia vôd v danom území sú splaškové, dažďové vody a technologická voda. Splaškové vody sú odvádzané areálovou kanalizáciou do verejnej kanalizácie. Dažďové vody aj technologická voda sú odvádzané tiež do verejnej kanalizácie.
Technologická odpadová voda vzniká:

- z autoklávov - odchádza vo forme kondenzu do verejnej kanalizácie cez prepážkovú vychladzovaciu jímku, z ktorej sa ročne dvakrát odčerpá voda aj usadeniny (nebezpečný odpad bude likvidovaný firmou na to oprávnenou),
- z kotlov – vo forme kondenzu – odluh je vedený cez separátor
- vody z práčky obsahujúce mazivo odvádzané do verejnej kanalizácie cez prepážkovú jímku. Usadeniny z tejto vody sa odčerpajú dvakrát ročne. Množstvo technologickej odpadovej vody z práčky je 300 m³ / mesiac

Vznik odpadov

Odpady vznikajúce prevádzkou sú zaradené v zmysle vyhlášky č. 129/2004, ktorou sa mení vyhláška č. 284/2001 Z.z, ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov. Vzhľadom na charakter prevádzky vznikajú odpady uvedené v tabuľke:

Katalóg. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo (t/rok)
19 12 04	Plasty a guma	Ostatné	900t
15 01 06	Zmiešané obaly	Ostatné	100t
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	Ostatné	100t
15 01 02	Obaly z plastov	Ostatné	7,2t
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	Nebezpečné	60t
15 01 10	Obaly obsah. zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	4t
15 02 02	Absorbenty	N	12t
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	1t
04 02 22	Odpady zo spracovaných textilných vlákien	O	5t
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	1t
16 01 21	Nebezpečné dielce	N	0,5t
16 02 13	Vyradené zariadenia obs. nebezp. časti	N	0,5t

Spoločnosť CIKAUTXO SK, s.r.o. má uzatvorenú zmluvu s odberateľmi odpadov, má vypracovaný program odpadového hospodárstva a má spracovanú dokumentáciu na nakladanie s odpadmi.

Spôsob zberu a zhromažďovania odpadov:

Odpady vznikajúce vo výrobe a v administratíve sú zberané separovane. V každej časti objektu v miestach vzniku odpadov sú umiestnené zariadenia – nádoby na separovaný zber odpadov. Typ nádoby a jej veľkosť sú prispôbené zberanému odpadu. Pre zber nebezpečných odpadov sú využívané len nádoby určené na nebezpečné odpady.

Odpad je zhromažďovaný v zariadeniach – sudy, kontajnery, nádoby, ktoré sú umiestnené na vyhradenej ploche pre zhromažďovanie odpadov. Nebezpečný odpad je zhromažďovaný v samostatnom priestore, ktorý je riešený pre daný účel.

Zdroje hluku, vibácií, žiarenia, tepla a zápachu

Prevádzka musí rešpektovať prípustné hodnoty imisií hluku vo vonkajšom priestore, ktoré sú stanovené vyhláškou č.549/2007 Z.z.

Súšasná prevádzka nie je zdrojom šírenia vibrácií, žiarenia ani tepla. Zdroje tepla sú využívané len na vykurovanie. Prevádzkovaná činnosť nie je zdrojom zápachu ani jeho šírenia.

Posúdenie dopadov na zdravotný stav obyvateľstva

Priame zdravotné riziko počas prevádzky znášajú len pracovníci obsluhy zariadení. Všetky zariadenia musia byť skonštruované tak, aby nedošlo k priamemu ohrozeniu života alebo zdravia pracovníkov.

Vlastná prevádzka priamo nenaruša pohodu a kvalitu života a nemá ani žiadny vplyv z hľadiska obťažovania obyvateľov hlukom alebo vibráciami. Pri dodržaní podmienok bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a pri dodržaní pracovnej disciplíny najmä v oblastiach činností, ktoré by mohli predstavovať únik škodlivín do prostredia (ochrana ovzdušia, ochrana pôdy a spodnej vody, nakladanie s odpadmi), nie je predpoklad negatívnych vplyvov na zdravotný stav obyvateľstva.

4. Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva vrátane kumulatívnych a synergických

Počas výstavby možno očakávať mierne zvýšenie hluku, prašnosti a znečistenie ovzdušia spôsobené pohybom stavebných mechanizmov v priestore staveniska. Tento vplyv je však lokálny a časovo obmedzený na dobu výstavby. Stavebné postupy si nevyžadujú takú technológiu, ktorá by spôsobila nebezpečenstvo vzniku iných negatívnych dopadov na obyvateľov v etape výstavby.

Počas výstavby vzniknú odpady, ktoré možno v zmysle vyhlášky MŽP SR č.129/2004, ktorou sa mení vyhláška č. 284/2001 Z.z, ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov zatriediť medzi ostatné odpady.

Odpady, ktoré vzniknú počas výstavby:

Druhy odpadov

Katalógové	Názov odpadu	Kategória	Množstvo
Číslo odpadu		odpadu	odpadu

150101	Obaly z papiera a lepenky	O	Max	1,5 t
150102	Obaly z plastov	O	Max	0,90 t
170107	Zmesi betónu , tehál , obkladačiek , dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 170106	O	Max	2,5 t
170201	Drevo	O	Max	1,0 t
170202	Sklo	O	Max	0,2 t
170203	Plasty	O	Max	0,7 t
170405	Železo a oceľ	O	Max	2,0 t
170411	Káble iné ako uvedené v 170410	O	Max	0,3 t
170506	Výkopová zemina iná ako uvedená v 170505	O	Max	100,0 t
170604	Izolač. materiály iné ako uvedené v 170601 a 170603	O	Max	0,3 t

S odpadom, ktorý vznikne pri výstavbe zariadenia bude realizátor stavby nakladať v zmysle platnej legislatívy o odpadoch. V zmysle § 19 ods. 1, písm. d) zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch.

Výstavba objektu si nevyžiada odstránenie ornice. Výkopová zemina (170506) v množstve cca 100 ton bude dočasne uložená na stavenisku , odkiaľ bude priebežne odvážaná na miesto opätovného použitia. Ostatné odpady budú zhromažďované na vhodnom mieste na stavenisku. Následne budú odpady v prvom rade ponúknuté na zhodnotenie. Odpady takto nevyužité budú zneškodňované. Zneškodňovanie odpadov činnosťou D1 (príloha č. 3 k z. č. 223/2001 Z. z. o odpadoch) skládkovanie bude poslednou z možností ďalšieho nakladania s uvedenými odpadmi .

Zhodnocovanie resp. zneškodňovanie odpadov je možné zabezpečovať len prostredníctvom firiem , ktoré sú oprávnené predmetné odpady prepraviť , zhodnotiť resp. zneškodniť . Recyklovateľný stavebný odpad môže byť po úprave (napr. drvenie) opätovne použitý napr. na : terénne úpravy, uzatváranie skládky odpadov ako uzatváracia vrstva, pokrývanie odpadov na skládke odpadov ako inertný materiál. Obaly budú opätovne použité alebo zhodnocované ako druhotná surovina.

Navrhovaná prístavba a technické vybavenie sú navrhnuté v súlade s predpismi o bezpečnosti a ochrane zdravia. Všetky zariadenia musia mať certifikát SR, návod na obsluhu, návod na údržbu a záručný list. Správca týchto zariadení bude povinný sa riadiť všeobecnými bezpečnostnými predpismi a hore uvedenými návodmi. Obsluhujúci personál, ktorý bude vykonávať údržbu, výmenu, opravy zariadení musí mať oprávnenie pre túto činnosť.

Zdrojom vzniku emisií z výroby bude aj plánovaná technológia - odsávanie vstrekolisov a pece na dodatočnú vulkanizáciu. Plánovaná technológia je zdrojom znečisťovania ovzdušia a každý zdroj znečisťovania ovzdušia bude zaradený do kategórie.

Opadové vody budú odvádzané do kanalizačného systému a priamo nepredstavujú záťaž pre obyvateľstvo. Prevádzka nesmie ovplyvniť znečistenie ovzdušia nad prípustné hodnoty dané platnou legislatívou. Realizácia zámeru neovplyvní charakter daného územia z hľadiska funkčného - v súčasnosti je tu zastúpená funkcia priemyselná.

Nie je reálny predpoklad, aby zmena navrhovanej činnosti vyvolala súvislosti, ktoré môžu ovplyvniť súčasný stav životného prostredia v dotknutom území v oblasti ochrany prírody, prírodných zdrojov, ochrany zdravia alebo kultúrnych pamiatok.

5. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Navrhovaná prístavba výrobnjej haly je riešená v jestvujúcom výrobnom areáli v priemyselnej časti mesta Nové Zámky. Navrhovateľ plánuje rozšírenie výrobných priestorov jestvujúcej prevádzky. Navrhovaná prístavba je jednopodlažná budova, bez podpivničenia, zastrešená sedlovou strechou. Realizovaná bude medzi dvomi jestvujúcimi objektmi – administratívnu budovou a výrobnou halou.

Zrealizovaním plánovanej prístavby výrobnjej haly sa zväčší výrobná plocha o cca 10 %, tzn. dôjde k zvýšeniu počtu zamestnancov ako aj k miernemu zvýšeniu spotreby prevádzkových médií, k miernemu zvýšeniu produkcie odpadových vôd a komunálneho odpadu. Navrhovateľ plánuje aj umiestnenie ďalšej technológie – vypaľovacia pec (1ks), vstrekolisy (2ks) a dynamická pec (2ks), čím dôjde k miernemu zvýšeniu spotreby prevádzkových médií, k miernemu zvýšeniu emisií, odpadových vôd a odpadov z navrhovanej činnosti. Zároveň konštatujeme, že navrhovaná zmena nebude mať negatívne vplyvy na životné prostredie.

Súčasná prevádzka je prevádzkou, ktorá je zaradená ako stredný zdroj znečisťovania ovzdušia. Odpadové vody – dažďové a splaškové, ako aj technologická odpadová voda vznikajúca z prevádzky sú odvádzané do verejnej kanalizácie. Navrhovateľ má uzatvorenú zmluvu s odberateľmi odpadov a má vypracovaný program odpadového hospodárstva. Jestvujúca prevádzka nie je zdrojom hluku, vibrácií, žiarenia, tepla a šíriteľom zápachu. Zároveň konštatujeme, že prevádzka nemá negatívny vplyv na zdravie obyvateľstva.

6. Prílohy

6.1 Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona

Navrhovaná činnosť nebola posudzovaná.

6.2 Mapa širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti

V časti Obrázová príloha.

6.3 Výpis z katastra nehnuteľností

V časti Obrázová príloha.

6.4 Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti

V časti Obrázová príloha.

7. Dátum spracovania

V Nových Zámkoch, 2. novembra 2015

8. Meno, priezvisko, adresa a podpis spracovateľa oznámenia

Ing. Vladimír Štvrtecký, Ľanová 8, 940 01 Nové Zámky

.....
Ing. Vladimír Štvrtecký
(spracovateľ zámeru)

9. Podpis oprávneného zástupcu navrhovateľa

Ing. Vladimír Štvrtecký
(oprávnený zástupca navrhovateľa)

V Nových Zámkoch, 2. novembra 2015