

Príloha 2**Technické a technologicko-prevádzkové parametre výrobných zariadení a príslušenstva****A Technické a technologické parametre zariadení zdroja Lakovňa IS**

Parameter	Hodnota, Jednotka
Všeobecné údaje o zdroji	
Prevádzkovateľ	Faurecia Slovakia s.r.o., o.z. Interior System; IČO: 35 883 294
Umiestnenie prevádzky (lokalita)	Priemyselná 1, 920 03 Hlohovec katastrálne územie: Hlohovec.
Prevádzka	Lakovňa IS
Dodávateľ zariadení lakovne	CLID Systems, Francúzsko
Zdroj – zariadenie	1. odmasťovanie opaľovanie (výdych V5), 2. striekacia kabína PRIMER (výdych V6), 3. striekacia kabína BASE 1 (výdych V7), 4. striekacia kabína BASE 2 (výdych V8), 5. striekacia kabína LAK (výdych V9), 6. vypaľovacia pec (výdych V10), 7. miešareň farieb (výdych V11), 8. sušiaci tunel medzi kabínami PRIMER a BASE (výdych V12), 9. sušiaci tunel medzi kabínami BASE a LAK (výdych V13).
Účel technológie	povrchová úprava plastových dielov náterovými hmotami
Doba prevádzky technológie	3-zmenná prevádzka, 5 dní v týždni
Projektovaná spotreba	výlisky lakované v lakovni IS: 2 064 140 ks, spotreba PRIMERu: 5,67 t, spotreba BASEu: 69,12 t, spotreba LAKu: 17,36 t + 5,09 t tužidla.
Projektovaný počet dielov na trolej	IP Cover LS/RS: 16/6 ks Baguette A9: 6 ks GB Cover DHL/RHL: 8/8 ks
Takt lakovne	124 s

A.1 Technické a technologické parametre Lakovne IS, meraná časť – striekacia kabína LAK

Parameter	Hodnota, jednotka
Striekacia kabína LAK, výdych V9	
Typ	CLEAR COAT booth
Rozmery (d x š x v)	6 000 x 3 500 x 3 500 mm
Relatívna vlhkosť	(60 – 70) %
Pracovná teplota	(20 – 26)°C
Prisávané množstvo vzduchu	30 500 m ³ /h
Rýchlosť výmeny vzduchu	0,37 m/s
Striekač robot	
Počet pracovísk	1 ks
Typ	FANUC P250iA/15L
Striekacia pištoľ	
Počet pracovísk	1 ks
Typ	AGMD-514
Tlak vzduchu	max. 6 bar
Tlak materiálu	max. 14 bar
Tlak atom vzduchu	max. 9 bar
Čas rozprášenia	< 60 msec
Pracovná teplota	max. 80 °C
Teplota okolia	max. 40 °C
Filtračné zariadenie	
Druh	vodná clona
Zariadenia na odvádzanie vzduchu	
Výrobca	NICOTRA Gebhardt
Typ	RER 13-1000-26 RD/0
Výrobné číslo	149-375493-157151/2
Odsávané množstvo vzduchu	34 712 m ³ /h
El. príkon	(13,9 – 32,8) kW
Celkový tlak	(1 050 – 1 188) Pa
Otáčky	(931 - 1 217) min ⁻¹

Pracovná teplota	do 60 °C
Používané chemické prípravky	
Lak	Woeropur-Klarlack 109494

B Prevádzkové parametre zariadení Lakovne IS

B.1 Chemické prípravky použité v čase merania

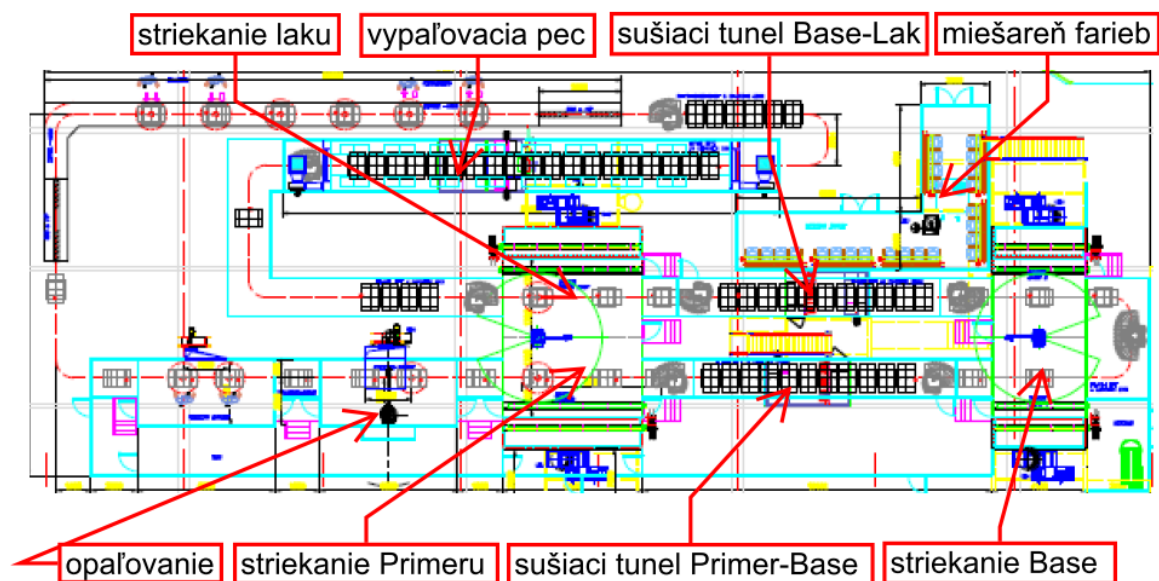
Parameter	Hodnota, údaj, jednotka			
Názov	Zloženie			
	CAS	Organické rozpúšťadlo	Hm.%	Klasifikácia
Woeropur-Klarlack 109494	123-86-4	butyl acetát	25 – 50	R10
	1330-20-7	Xylol	1 – 5	R66, R67
	100-41-4	etylbenzén	1 – 5	R10; R20/21, R38
	127519-17-9	zmes rozvetvených a lineárnych C7-C9 alkylesterov kyseliny 3-[3-(2Hbenzotriazol-2-yl)-5-terc-butyl-4-hydroxyfenyl]propánovej	0.5 – 1	R11, R20 R51/53
	41556-26-7	bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate	0.5 – 1	R43; R51/53
	-	Acrylate/Methacrylate	0.1 - 0.5	R43

B.2 Prevádzkové parametre Lakovne IS

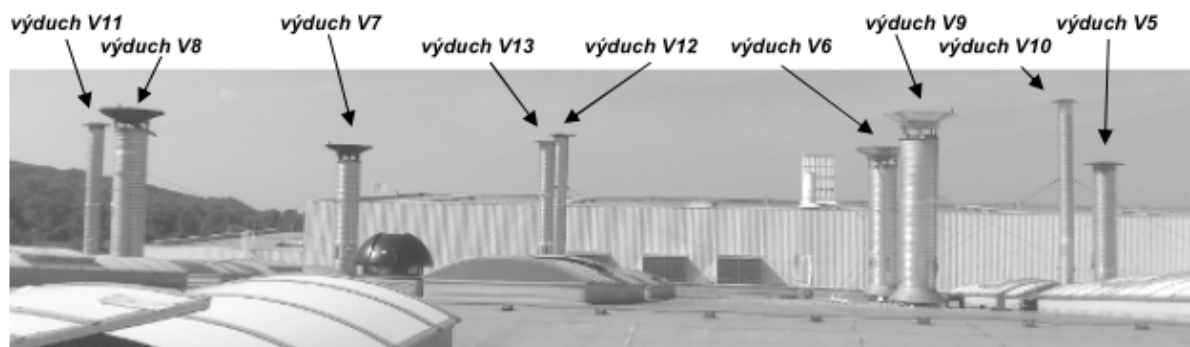
Parameter	Hodnota, údaj, jednotka
Ranná zmena	NSF PS: 90 ks NSF DS: 36 ks A9 Facade central: 288 ks Toyota B3B4: 96 ks BMW MCV PS: 48 ks BMW NCV central: 40 ks BMW MCV DS: 120 ks
Spotreba prípravku	celkom 125 l Clear Coat
NSF PS	WORWAG 109494: 30,6 g/ks WORWAG riedidlo: 22,4 g/ks WORWAG tužidlo: 38,7 g/ks
NSF DS	WORWAG 109494, 57,0 g/ks WORWAG riedidlo: 23,7 g/ks WORWAG tužidlo: 39,8 g/ks

C Lokalizácia technologických zariadení zdroja Lakovňa IS, výduchov a odberových rovin

C.1 Rozmiestnenie technologických častí a zariadení vo výrobnéj hale Lakovňa IS



C.2 Rozmiestnenie výduchov z technologických častí a zariadení Lakovne IS na streche výrobnjej haly



C.3 Detail odberového miesta výdychu V9



D Prehlásenie prevádzkovateľa

MM Team©, príloha k MMF PP-30

Formulár FMM-22a v2d0

Prevádzkovateľ:



Oprávnená meracia skupina:

MM Team s.r.o., LME
Langsfeldova 18
811 04 Bratislava

IČO:

Prehlásenie prevádzkovateľa zdroja
(v zmysle bodu 5 prílohy č. 3 zákona o ovzduší)

Dolu podpísaný (á) prehlasuje, že dňa 8.1.2014 bolo vykonané oprávnené meranie emisií na predmetnej prevádzke meraného objektu LAKOVNA, GAZETNÝ VALD, AUTODOR SYSTÉM, FAURECIA HLOHOVEC, ktorý zodpovedal podmienkam oprávneného merania podľa všeobecne záväzných právnych predpisov, bol v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a osobitnými podmienkami oprávneného merania ak boli určené. Predmetná prevádzka meraného objektu bola počas merania prevádzkovaná za takých prevádzkových podmienok, pri ktorých sa predpokladá, že sú emisie znečisťujúcich látok odvádzaných z objektu merania prevádzky najvyššie, alebo za prísnejších hodnotiacich kritérií ako sú určené požiadavky.

Súčasne týmto potvrdzujem oboznámenie sa s tým, že správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu

V HLOHOVECI dňa 8.1.2014Meno: PAVLO DUBOVÝfunkcia: KOE KOORDINÁTOR

podpis: